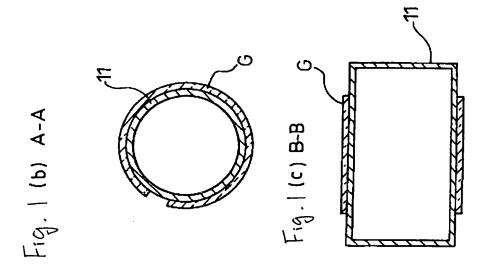
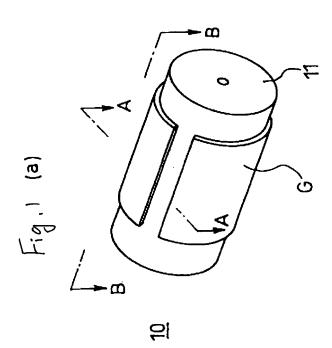
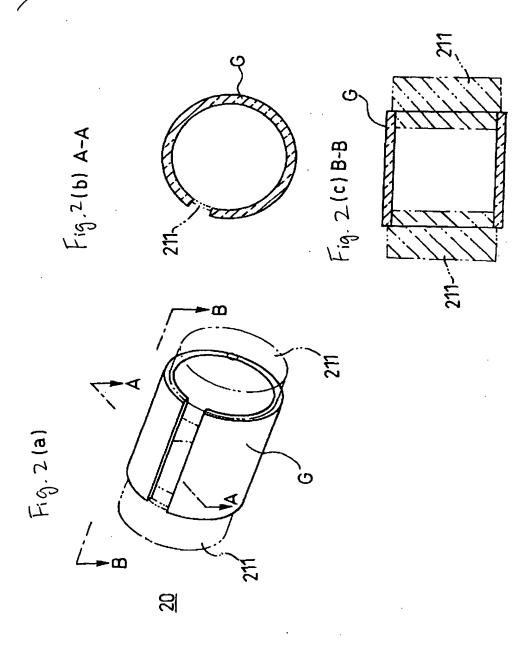
【書類名】 [図1]

図面





[図/2]



[図/3]

Fig. 3 (a)

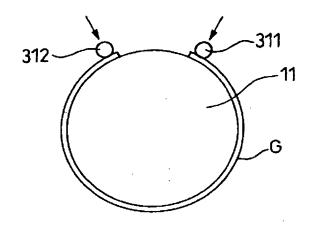
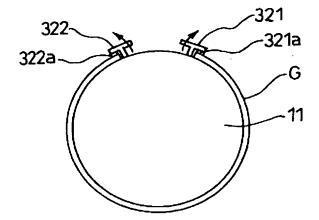


Fig. 3 (b)



[34]

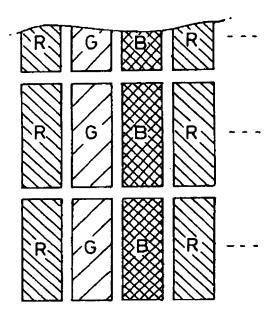


Fig.4

		loat Plate	Glass with Double Strength	Tempered Glass
Permissible	Stress	フロート板 ガラス [m]	倍強度 ガラス [m]	強化 ガラス [m]
許容応力Mpa		18	35	79
厚さm	0.0011	R=2.18	1.12	0.50
5	0.0007	R=1.39	0.71	0.32
Thickness	0.0005		0.51	0.23
	0.0004	R =0.79	0.41	0.18
	0.0002	R =0.40	0,20	0.09
	0.0001	R =0.20	0.10	0.05
	0.00005	R=0.10	0.05	0.02

Fig. 5

[图6]

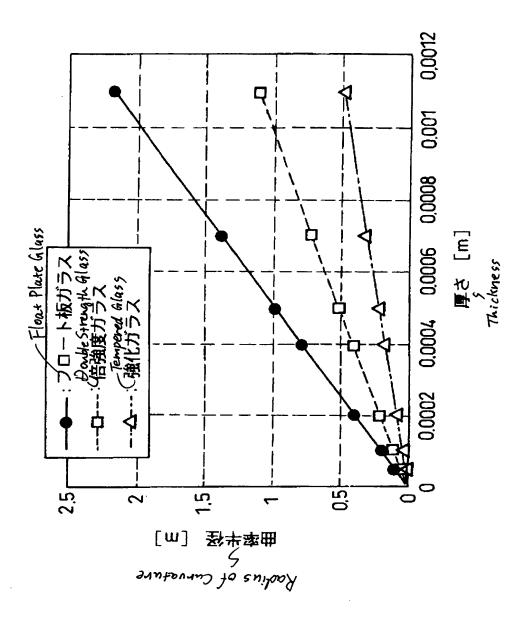
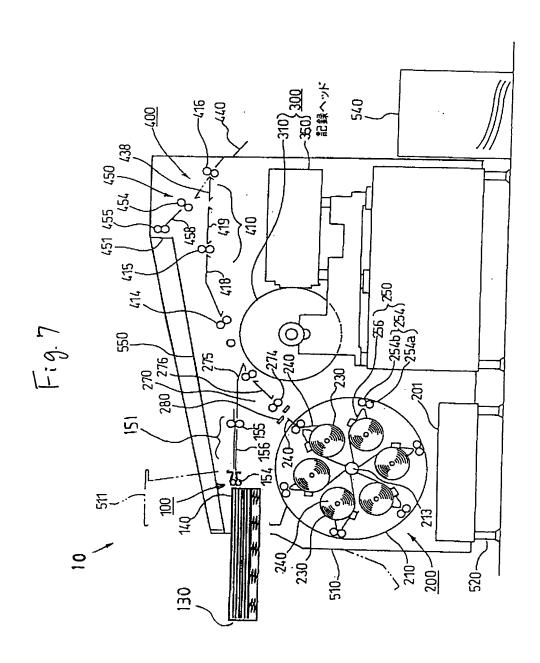


Fig. 6

【図7】



[图8]

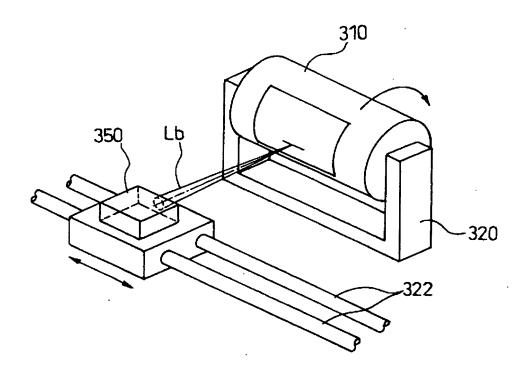
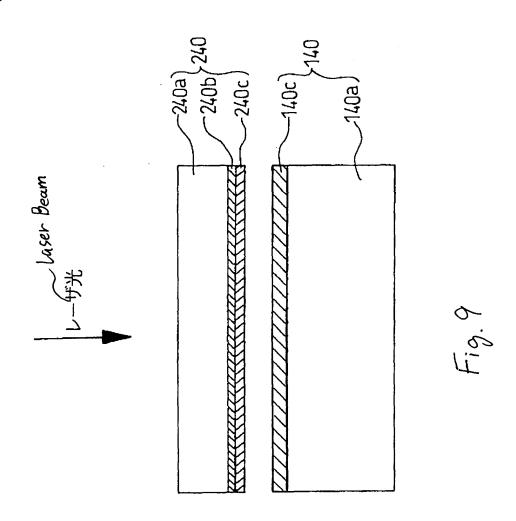


Fig. 8

[28]



- 1. Wind and fix a support member.
- 2. Superpose an image receiving film on the support member.
- 3. Laminate the image receiving film (in some cases).
- 4. Separate the support member of the image receiving film \rightarrow Form an image receiving layer on the support member.
- 5. Wind a K transfer film.
- 6. Laminate K (in some cases).
- 7. Carry out laser recording based on K data.
- 8. Separate K \rightarrow Transfer a part of an image forming layer for K onto the image receiving layer.
 - 9. Wind an R (red) transfer film.
- 10. Laminate R (in some cases).
- 11. Carry out laser recording based on R data.
- 12. Separate R.
- 13. Wind a G transfer film.
- 14. Laminate G (in some cases).
- 15. Carry out laser recording based on G data.
- 16. Separate G.
- 17. Wind a B transfer film.
- 18. Laminate B (in some cases).
- 19. Carry out recording based on B data.
- 20. Separate B.

2. 支持体上に受像フィルムを重ねる。

1. 支持体を巻きつけ固定する。

3. 受像フィルムラミネート。(する時もある)

~150a}₁₅₀

~150c/ ~140a

\305\ \450c\ ~150c}140 ~140a}

- 4. 受像フィルムの支持体を影離する。 ---女持体上に受像層が移成
- ·

6. 大院はフィラム参加した。

6. スツミサート。(かる罪も他の)

.

7. Kゲータたフーが記録。

2009 2406 240c(K) (K)

R(レッド)転写フィルム巻きつけ。

Rラミネート。(する時もある)

9 0

- コー・ アドータらワーを記録
 - 12. R刺蘿
- 13. G転写フィルム巻きつけ。
- 14. Gラミネート。(する時もある)
- 15. Gゲータたフーが記録
- 16. G紫葉
- 7. 日転写フィルム巻きつけ
- 18. Bラミネート。(する時もある)
- 19. 日データで記録
- 0. 6数量

R G B K

